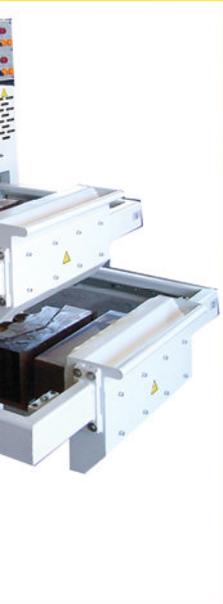


OFENSYSTEME FÜR DIE KUNSTSTOFF, KERAMIK UND GLAS VERARBEITENDE INDUSTRIE



ACC_CONforce Technologie im
Thermoprozess
VorwärmeN.G.T.I., TrockneN.G.T.I.
Elektrisch oder mit Gas beheizt
Forcierte und definiert orientierte Umluftströme
Temperaturbereich bis 300 °C und bis 1.300 °C
Temperaturgenauigkeit von 0,5 K bis 5 / 10 K
NIRO - Stainless Steel Ofenausführung

TROMMELOFEN (3 FACH)
Tempern von Silikonspritzgussteilen
Temperaturbereich 300 °C
Temperaturgenauigkeit 2 K
Temperaturführung am Produkt

DURCHLAUFOFEN
Tempern / Härten von Elastomere
Temperaturbereich 250 °C
Temperaturgenauigkeit 2 K
Kavitäten montiert auf Transportkette



DURCHLAUFOFEN
Trocknen von Kleinteilen aus Spezialkeramik
Temperaturbereich 150 °C
Temperaturgenauigkeit 2 K
Reinraumklasse EN ISO 6 (US Fed St. 1.000)
Frischluf EN 1539



KAMMEROFEN
Vorwärmen von 8 Fässern
Temperaturbereich 150 °C
Temperaturgenauigkeit 2 K
Transportplattform



DURCHLAUFOFEN
Vorwärmen von Rohren aus Kunststoff (Extrusion)
Temperaturbereich 100 °C
Temperaturgenauigkeit 2 K
Separate Geschwindigkeitserkennung



KAMMEROFEN
Vorwärmen von 2 Fässern
Temperaturbereich 150 °C
Temperaturgenauigkeit 0,5 - 2 K
Dreh- / Schwenkeinrichtung für Fässer

